

Double-Shaft Kneading Reactor

双轴捏合反应

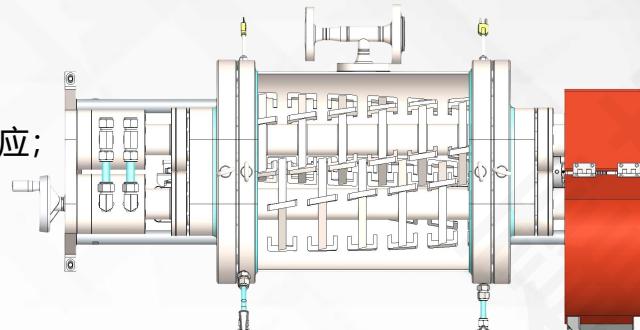
双轴捏合反应器是一种专门用于处理高粘度、易结垢物料的高效混合设备，它通过独特的双轴结构和运动方式，实现了强大的混合能力和自清洁功能。

产品参数

适用范围广，气液固三相反应，高粘度，高含固率反应；

动力学中速反应（宏观反应时间<30min）

内外部换热，高换热效果。



型号	HTKRC10	HTKRC20	HTKRC
持液量 (L)	10	20	定制
设计压力(MPa)	0~2		
设计温度(°C)	-25~250		
含固量	不高于60%		
换热方式	夹套+搅拌		
内部压力传感器	有		
内部热电偶	有		
脱挥	可选		
机封冷却	无		
防爆	可定制		
材质	316L, C276, TA2, Monel400		

多型号可选 高性能统一

从标准型号到深度定制，霍桐捏合反应器为您提供精准匹配的解决方案。HTKRC10与HTKRC20等标准型号覆盖了主流产能需求，而其共享的顶级技术规格—高达2MPa的设计压力、250°C的设计温度及高达60%的含固量处理能力，确保了无论何种选择，您都能获得同样卓越的核心性能。更重要的是，我们提供从容量、防爆等级到特种材质的全方位定制，确保每一台设备都能完美契合您独特的工艺介质与生产环境。

我们的核心优势

从产品本身的卓越性能到我们为您提供的超值服务

卓越设计与制造带来的性能优势

Performance Engineered by Excellence

主要优势	特点
混合与捏合	对高粘度、糊状、粉状等物料进行高强度混合与捏合。
传热与传质	传热面积大（壳体、搅拌轴、桨叶均为空心夹套设计），界面更新速率快，传热传质效率高。
自清洁功能	核心特点。两轴上的搅拌元件（如“E”型钩爪或特殊桨叶）相互啮合、交叉旋转，彼此刮擦，确保设备内无混合盲区，防止物料粘附和抱团。
过程控制	轴向返混小，物料流动接近平推流，停留时间分布窄；装料系数高(40%-80%)，处理量大。
操作灵活性	可间歇或连续操作；能在真空或压力条件下运行，处理有毒或易燃介质。



采用独家专利密封技术，专为应对高温、高真空及带压工况设计，实现长期稳定的零泄漏运行，并根据您的特定工艺提供定制化密封方案。



核心部件经高精度加工与特殊耐磨处理，并可选配高级合金材质，确保设备在恶劣工况下具备超凡的耐用性与超长使用寿命，运行稳定可靠。



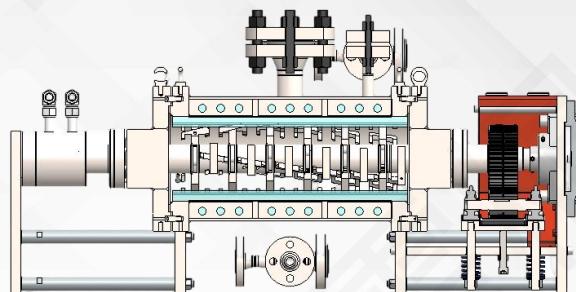
通过精密装配实现极小捏合间隙，确保彻底自清洁无死角；并可定制桨叶几何形状，以满足不同物料的剪切或输送需求，实现最佳混合效率。



采用螺旋导流板夹套及空心轴技术，优化导热介质流路，避免温度死区，显著提升传热效率与控温精度，满足严苛工艺要求。



设备可集成浓缩/脱挥组件，优化气相空间与密闭设计，实现在真空或压力下同步完成反应、脱挥等复杂工艺，扩展性极强。



综合服务与成本优势

深度定制

从容积、结构到出料方式，依您的物料、工艺与产能灵活设计，实现真正贴合生产的非标解决方案。

可靠交付

整机一体化交付，配套关键部件，全程严格质检，确保设备出厂即用、运行稳定可靠。

快速响应

本地化服务团队，24小时快速响应，提供及时售后与技术支持，极大缩短等待时间。

智能支持

可选配数据接口与远程运维功能，实时监控设备运行状态，为工艺优化与预测性维护提供支持。

霍桐捏合反应器全链路闭环增长体系



深度定制

深度定制，全面匹配生产



可靠交付

整机交付，稳定可靠

全周期战略协同

高效节能

智能运维

深度定制

坚固耐用

密封可靠

全程护航



快速响应

本地服务，快速响应



智能支持

数据驱动，智慧运营